

INTERRUTTORE ORARIO MECCANICO GIORNALIERO

MECHANICAL DAILY TIME SWITCH



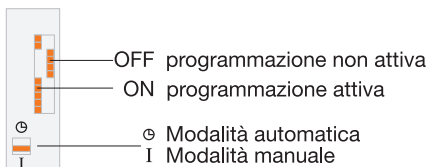
CONFORME ALLE NORME
IN CONFORMITY WITH NORMATIVES

EN 60730-1, EN 60730-2-7



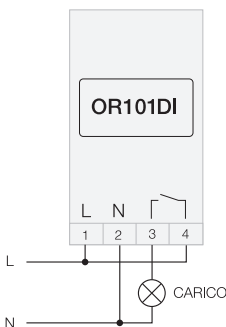
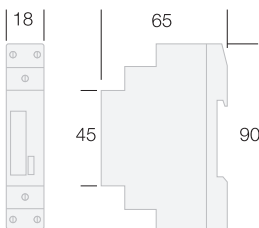
50-60 Hz - 230 Vac
Contenitore modulare in guida DIN
Riserva di carica 100 h
Tipo unipolare 1 NO
Tempo di inserzione minima 15 minuti
Numero di cavallieri 96
Portata dei contatti di uscita: 16 (4) A / 250 Vac
Precisione sec/giorni: 1

50-60 Hz - 230 Vac
Modular case in DIN rail
Backup battery autonomy 100h
One-pole type 1NO
Minimum programmable time interval: 15min
96 setting pins
Max load contact: 16 (4) A / 250 Vac
Accuracy sec/day: 1



OFF programming not enabled
ON programming enabled

⊖ Automatic mode
I Manual mode



CODICE	INCANDESCENZA	DUO/ELETTRONICO	FLUORESCENZA	INTERVALLO MINIMO PROGRAMMAZIONE	PROGRAMMA	MODULO	PESO
CODE	INCANDESCENT	DUO/ELECTRONIC	FLUORESCENT	PROGRAMMATION TIME	PROGRAM	MODULE	WEIGHT
OR101DI	2000 Watt	400 Watt	750 Watt	15 min	giornaliero/daily	DIN	70 gr

Al sensi del Decreto Legislativo n°49 del 14 Marzo 2014 "Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)" Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata a seconda dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno, oppure 1 a zero per le apparecchiature aventi lato maggiore inferiore a 25cm. L'adeguata raccolta differenziata per l'invio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute favorendo il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta sanzioni amministrative di cui al Decreto Legislativo N°49 del 14 Marzo 2014.

